

# Ficha Técnica

## NC-0700 CONVERTIDOR BICAPA CARROCERIAS MATE



### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

#### DESCRIPCIÓN

Ligante formulado en base a resinas de máxima calidad combinadas con pigmentos de alta resistencia y solidez que proporcionan una película de acabado dura y tenaz altamente resistente a los agentes atmosféricos, las inclemencias ambientales y los efectos nocivos que estos pueden provocar en el soporte a tratar, formulado para ser tintado en máquina dosificadora de colores.

Producto de secado rápido que permite la aplicación de diseños multicolor. En un plazo corto de tiempo, junto a la laca posteriormente aplicada ofrece un sistema muy competitivo en el mercado del automóvil.

#### USOS RECOMENDADOS

Especialmente formulado para el pintado de vehículos como turismos, furgonetas, camiones, autobuses y en general, toda la carrocería industrial, a los que proporcionan una excelente apariencia final, excelente durabilidad y resistencia química.

Recomendado para proteger al vehículo contra la corrosión y proporcionar un aspecto decorativo y estético.

Alta resistencia frente a la exposición a las condiciones climáticas, lavados con agentes químicos...etc.

Permite reproducir tanto pinturas sólidas, como otros efectos ópticos deseados y acabados metalizados.

#### PROPIEDADES TÉCNICAS GENERALES

- Acabado con un alto nivel de brillo.
- Elevada dureza y resistencia a la abrasión mecánica y química.
- Fácil aplicación.
- Buen comportamiento al exterior.
- Excelente poder de cobertura.
- Gran duración y alta calidad.
- Destacada resistencia a los agentes atmosféricos y al amarilleo.
- Sólo para uso profesional.

## DATOS TÉCNICOS Y APLICACIÓN

DATOS TÉCNICOS	Normativa	Especificado	
<b>Brillo (geometría 60°)</b>	UNE en ISO 2813	Mate	
<b>Color</b>	UNE en ISO 3668	Base TR para sistema tintométrico	
<b>Volumen de sólidos</b>	UNE 48090-82 (ISO 3233)	47% ± 0.01%	
<b>Rendimiento teórico</b>	UNE 48 282-94	4-7 m <sup>2</sup> /l (25 micras secas)	
<b>Punto de inflamación</b>	UNE-EN 456	29°C SETA-FLASH Copa cerrada	
<b>Peso específico</b>	UNE en ISO 2811-1	1.16 ± 0.01 Kg/L	
<b>Fuera de polvo</b>	UNE 48301	5 Min a 23°C	
<b>Manipulable</b>		10 Min a 23°C	
<b>VOC</b>	UNE en ISO 3251	Directiva COV 2004/42(II) Cat B/E. Valor límite UE 840g/l (2007). Máx para este producto 838g/l.	
<b>APLICACIÓN (*)</b>	<b>Método</b>	<b>Boquilla</b>	<b>Dilución</b>
	Presión	1.4mm	0-5%
	HVLP	1.3mm	0-5%
<b>Diluyente</b>	Especial Fondo Bicapa		
<b>Espesor recomendado</b>	15 – 25 micras secas		
<b>Intervalo de repintado</b>	Mínimo: 10 Min a 23°C		
	Máximo: 24h a 23°C		
<b>Temperatura</b>	10°C - 30°C		
<b>Humedad relativa</b>	Máximo: 75%.		
	La temperatura del soporte, será como mínimo 3°C por encima del punto de rocío, para evitar problemas derivados de la condensación.		
	(*) Las indicaciones referentes a la aplicación a pistola son solamente orientativas.		

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Remover en su envase mediante agitación manual de forma cuidadosa hasta su perfecta homogeneización, agitar durante aproximadamente 2 minutos.  
No aplicar con temperaturas inferiores a 10°C ni con una humedad ambiental superior al 75%.

Las superficies deberán estar completamente secas, desengrasadas, limpias y libres de polvo. Siempre que exista pintura anterior en el soporte a tratar, verificar que ésta está en buen estado y adherida correctamente.  
En caso contrario, eliminar los elementos que presentan mala adherencia.

## MODO DE APLICACIÓN

*Condiciones de aplicación:* Las que se derivan de la práctica normal de un buen proceso de pintado. Si el producto se aplica por debajo de 10°C o superando los 30°C, el conjunto de características reseñadas en la presente ficha técnica podría verse afectado negativamente.

El fondo bicapa blanco tiene un acabado liso, sus pigmentos sólidos no proporcionan ningún efecto, sólo el color aplicado.

El Bicapa es el sistema de acabado más utilizado actualmente. Se aplica una primera capa de color y una Segunda de barniz, que proporciona resistencia, protección y brillo al color.

Se recomienda desengrasar el soporte tratado al finalizar los trabajos de lijado, después de los enmascarados.

El número de manos recomendado durante el proceso de pintado es de dos manos completas, con un intervalo de 5 a 10 Min para permitir la evaporación de disolventes.

Puede ser aplicado en un mano ligera, seguida de otra mano más abundante redundando en una considerable disminución del tiempo de aplicación y optimizando la rentabilidad del producto.

No sobrepasar el espesor máximo de película que se recomienda.

Las áreas pintadas con bicapa y que se han dejado secar hasta el día siguiente, deberán ser tratadas convenientemente antes de aplicar el barniz.

No aplicar el producto sobre acabados acrílicos termoplásticos, acabados sintéticos y/o nitrocelulósicos.

El sistema más adecuado para la aplicación del producto en vehículos es la pistola HVPL, dotada de sistema de alimentación a presión.

## DATOS ADICIONALES

Limpieza de equipos: Disolvente especial bicapa según temperatura ambiente.

Observaciones:

Cuando se empleen en el proceso Fondos Base Agua es muy importante asegurarse de la total evaporación del agua antes de la aplicación del barniz.

Grandes vehículos o partes pesadas de un chasis necesitarán incrementar la programación del secado para alcanzar los resultados esperados.

Es importante dejar secar completamente los vehículos antes de lavarlos.

*El producto puede utilizarse en sustratos de plástico siempre que estos estén debidamente preparados e imprimados.*

## SEGURIDAD

Evitar el contacto directo con la piel.

Utilizar guantes, mascarilla y gafas protectoras durante la aplicación.

En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas, lavar inmediatamente con agua, limpiar y consultar a un médico.

Facilitar la ventilación cuando el producto se aplique en interiores.

Evitar la inhalación prolongada y usar protección respiratoria en caso de ser necesario.

Para más información solicitar la *Ficha de Datos de Seguridad*.

## ALMACENAJE

Un año desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando las heladas y la exposición directa al sol.

Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características, corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuevos productos y la prestación de asistencia técnica, queda sujetos a nuestras condiciones generales de venta, entrega y servicio y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso.