

**Descripción:** Imprimación epoxi-éster de secado rápido de un componente con pigmentos inhibidores de la corrosión y excelente adherencia sobre múltiples superficies.

**Uso recomendado:** Como imprimación multi-uso para la protección interior y exterior sobre superficies de acero, acero galvanizado, aluminio, PVC, madera, cristal, melamina, azulejos, etc. Puede ser repintado con sistemas acrílicos, alquídicos, epoxis o poliuretanos.

**Características técnicas:**

- Elevado poder anticorrosivo.
- Excelente poder de adherencia.
- Buena penetración y humectación del sustrato.
- Repintable con esmaltes sintéticos y acrílicos, epoxis o poliuretanos.
- Exenta de plomo y cromatos.
- Buena brochabilidad.
- Resistencia al calor: 100°C.
- Sellador y tapaporos sobre madera de interior.
- Secado rápido.

**Certificados/aprobaciones:** Clasificado grupo i) según la Directiva 2004/42/CE.

### Constantes físicas:

Colores/Códigos: Blanco / 10000, Rojo / 50630, Gris / 10400, Negro / 19990  
Acabado: Mate sedoso  
Sólidos en volumen, %: 43 ± 1  
Rendimiento teórico: 8,5 – 10,5 m<sup>2</sup>/litro a 45 micras secas por capa  
Punto de inflamación: 29°C  
Peso específico: 1,2 kg/litro  
Secado al tacto: 20 minutos a 20°C con buena ventilación  
Contenido en COV: 494 g/litro  
*Los valores de las constantes físicas son datos nominales de acuerdo con las formulas aprobadas por el grupo HEMPEL.*

### Detalles de aplicación:

Método de aplicación:	Pistola aerográfica	Brocha / Rodillo
Diluyente (vol. max.):	Ver observaciones	No diluir
Limpieza de herramientas:	HEMPEL'S THINNER 08080	
Espesor de película seca:	45 micras por capa	
Espesor de película húmeda:	105 micras por capa	
Intervalo de repintado, min:	Ver <i>OBSERVACIONES</i> al dorso	
Intervalo de repintado, máx.:	No tiene	

**Seguridad:** Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

<b>Preparación de la superficie:</b>	<p><b>Superficies nuevas:</b> <b>Acero:</b> eliminar con cepillo de púas, tela de esmeril, etc. el óxido, la calamina y cualquier resto de suciedad incrustada (salpicaduras de cemento, yeso, etc.). Eliminar con un trapo humedecido con disolvente todos los restos de grasa y polvo que pudiera haber en el soporte. <b>Otros metales y aleaciones ligeras:</b> desengrasado exhaustivo y eliminación de contaminantes. <b>PVC y azulejos:</b> limpiar, desengrasar y aclarar con agua limpia. Asegurarse que la superficie está seca antes de aplicar el producto.</p> <p><b>Mantenimiento:</b> - Sobre pintura en buen estado: Lijar suavemente para favorecer el anclaje de la pintura. Posteriormente, lavar con detergente para eliminar los contaminantes depositados y aclarar con agua limpia. Dejar secar. - Sobre pintura en mal estado: Eliminar la pintura con HEMPEL'S ABSENTA 2.0 99500 y proceder como si fuera una superficie nueva.</p>
<b>Condiciones de aplicación:</b>	Las usuales para un buen pintado.
<b>Aplicación:</b>	Aplicar una o dos capas de HEMPEL'S SUPER PRIMER 13500.
<b>Capas subsiguientes:</b>	El producto puede repintarse con múltiples tipos de pintura. Se recomiendan las gamas HEMPALUX, HEMPALIN, HEMPATEX, HEMPADUR, POLYENAMEL o HEMPALUX AL AGUA.
<b>Observaciones:</b>	<p>Dilución: en función del uso final de aplicación.</p> <p>Espesor recomendado: puede especificarse a espesores distintos de los indicados de acuerdo con el uso y zona a pintar. Esto puede alterar el rendimiento teórico y puede influir en el tiempo de secado y el intervalo de repintado. El espesor de película seca recomendado oscila entre las 40-50 micras. No aplicar espesores superiores a 60 micras por capa, ya que el secado en profundidad no llegaría a producirse del todo y la pintura quedaría blanda.</p> <p>Intervalos de repintado: Mínimo: HEMPALUX, HEMPALIN 2 horas mínimo a 20°C HEMPALUX AL AGUA 6 horas mínimo a 20°C HEMPATEX 12 horas mínimo a 20°C HEMPADUR, POLYENAMEL 36 horas mínimo a 20°C Máximo: No tiene intervalo máximo de repintado.</p> <p>En el caso del acabado con HEMPALUX AL AGUA se recomienda un lijado previo de la superficie donde se ha aplicado HEMPEL'S SUPER PRIMER 13500.</p>
<b>Nota:</b>	HEMPEL'S SUPER PRIMER 13500 es solo para uso comercial. Para asegurar el cumplimiento del REACH de nuestros productos, HEMPEL sólo adquiere materias primas, determinadas para su uso dentro de la UE, que cumplen con el REACH.
<b>Edición:</b>	Marzo 2016 (13500-10000)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso.  
\*Marca registrada por HEMPEL.